



CLASIFICACIÓN POR PROPIEDADES DE ELASTÓMEROS

		CAUCHO NATURAL	NATURAL SINTÉTICO	BUTADIENO	SBR	BUTILO
		NATURAL	SINTÉTICO	Polibutadieno	Butadieno	Polisobutileno
SELECTOR STRUKTOL	POLÍMERO BASE (NOMBRE USUAL)	Polisopreno	Polisopreno	BR	estireno	o
	NOMBRE QUÍMICO	NR	IR	AA	SBR	IR
	DESIGNACION ASTM 01418	AA	AA	1,5	AA-BA	AA-BA
	CLASIF. SAE J. 200 ASTM 02000	1,2	1,5	0,91	1	2,50
	COSTO RELATIVO TOMANDO SBR=1	0,92	0,91	A 60	0,94	0,92
	PESO ESPECÍFICO (GR/CM ³)	A 82/A 86/A	A 80	SI	WB 16	WB 16
	FLUIDEZ, PEPTIZACIÓN	80	SI	WB 212	SI	SI
	HOMOGENEIZACIÓN (40 NSF - 60 NSF)	SI	WB 212 - W	AKTIVATOR	WB 212	WB 212
	DISPERSION	WB 212 - W	33FL	73 -ZEH DL	IB 531	---
	ESPECIALIDADES	33FL	AKTIVATOR	67,5	66,6	57,6
PROPIEDADES GENERALES	COEFICIENTE DE DILATACION TERMICA (10°C)	AKTIVATOR	73 -ZEH DL	E/B	E/B	P-B/B
	ADHESION A METALES / TEJIDOS	73 -ZEH DL	66,6	P-B	P-B	P-B
	SABOR	66,6	E/E	B	B	B
	OLOR	E/E	P-E	B	P	B
	NO MANCHANTE	P-B	B	-20 a 80	-10 a 70	-15 a 150
	RANGO DE T° DE TRABAJO (°C)	B-E	E	40 - 90	40 - 100	40 - 90
	RANGO DE DUREZA (°SH)	E	-20 a 80	200	220	200
	RESISTENCIA A LA TRACCION MAX. (KG/CM ²)	-20 a 70	40 - 80	650	600	800
	ALARGAMIENTO DE ROTURA MAX (%)	30 - 100	300	B	B	P
	DEFORMACION PERMANENTE POR COMPRESION	300	650	E	B	P
PROFESIONALES	RESILIENCIA	650	E	20,0 (N)	4,8 (P)	0,25 (E)
	PERMEABILIDAD A LOS GASES <small>(coef. N. de los gases expresada en 10⁻²cm³seg⁻¹cm)</small>	E	E	E	E	E
	MECANICA AMBIENTE	E	6,12 (P)	B/E	B	B
	RESISTENCIA ELECTRICA	E	E	E	B-E	P
	RESISTENCIA A LA FLEXION	E	B/E	B	P	B
	RESISTENCIA A LA ABRASION	B/E	B	B	E	B
	RESISTENCIA AL DESGARRE	E	E	P	B	B-E
	RESISTENCIA AL IMPACTO	E	E	B	B	P
	ENVEJECIMIENTO A 100°C	E	P-B	C	C	C
	ELASTICIDAD A 100°C	P-B	B	-35 a -50	-18 a -45	-25 a -40
TENSIA	RESISTENCIA A LA LLAMA	B	N	-75	-65	-65
	TEMPERATURA DE RIGIDEZ (°C)	N	-30 a -45	B	P	E
	PUNTO DE VIDRIO (°C)	-30 a -45	-65	N	N	E
	OXIGENO	-65	B	C	C	E
	AMBIENTALES	B	N	E/B	B/P	E/B-E
	AGUA Y LUZ SOLAR	N	N	P-B/P-B	P-B/P-B	E/E
	AGUA/VAPOR	C	E/B	P-B/P-B	P-B/P-B	E/E
	QUIMICAS	E/B	P-B/P-B	N	N	N
	ALCALIS DILUIDOS/CONCENTRADOS	E/P-B	P-B/P-B	N	N	N
	ACIDOS DILUIDOS/CONCENTRADOS	E/P-B	N	N	N	N
HIDROCARBUROS ALIFATICO(KEROSENE)	E/P-B	N	N	N	N	
HINCHAMIENTO	HIDROCARBUROS AROMATICOS (BENCENO,TOLUENO)	N	N	B	B	B-E
	HIDROCARBUROS CLORADOS	N	N	B	B	B-E
	DESENGRASANTES	N	B	C	C	B-E
	ACEITES	B	B	N	N	N
	CETONAS, SOLVENTES OXIGENADOS	B-E	C	N	N	N
	ALCOHOLES	C	N	N	N	N
	ANIMALES Y VEGETALES	N	N	N	N	N
	FUELS	N	N	N	N	N
	FLUIDOS HIDRAULICOS	N	N	B	B-E	B
	LUBRICANTES DE BAJO PTO. DE ANILINA < 190°C	N	N	N	N	N
LUBRICANTES DE ALTO PTO. DE ANILINA > 190°C	N	B	B-E	B-E	B-E	
REFRIGERANTES	LUBRICANTES DE BAJO PTO. DE ANILINA < 190°C	B-E	N	B-E	B-E	B-E
	LUBRICANTES DE ALTO PTO. DE ANILINA > 190°C	N	B-E	B	B	E(250°C máx)
	LIQUIDOS DE FRENO BASE NO HIDROCARBURO	B-E	B-E	B	B	B
	BASE DE HIDROCARBURO	B-E	B	C	C	B
	HIDRO-GLICOL	B	B			P
	ESTER SILICICO	B	C			

E: EXCELENTE B: BUENO P: POBRE C: Uso con precaución N: No Usar S/D: Sin Determinar



CLASIFICACIÓN POR PROPIEDADES DE ELASTÓMEROS

		EPDM	HYPALON	NEOPRENO	ACRILLO	NITRILO
		Etileno	Poliuretano	Policloropren	NITRILO	CARBOXILA
		propileno	clorosulfonado	o	Butadieno	DO
		EPDM-EPM	CSM	CR	acriló nitrilo	acriló nitrilo
		CA-AA-BA	CE	BC-BE	NBR	carboxilado
		3,00	2,75	2,50	BF-BG-BK-C	XNBR
		0,88	1,18	1,25	H	BF-BG-BK-C
		WB 16	WS 180	WB 16	2,50	H
		SI	NO	SI	1,00	6,50
		WB 212 - W	WB 122 - WB	WB 212	WB 212 WB	0,88 - 1,00
		33FL	222	KW400 - 500	222	WB 222 - WB
		IB 531	YS 50	- 800	SI	180
		57,6	48,6	61,2	WB 222	NO
		P-R/B	E/B	E/E	YS 35 DL	WB 212
		B	P-B	P-B	70,2	ZP 1014 -
		B	B	P-B	B-E/B	WB 300
		B	E	B-E	B	S/D
		-35 a 150	-35 a 160	-10 a 100	B	B/B
		30 - 90	45 - 100	30 - 95	P	B
		200	250	250	-35 a 130	B
		600	500	600	40 - 95	P
		B	P-B	B	250	-30 a 130
		B	P	E	650	40 - 95
		6,4(P)	0,8(B)	0,89(B)	B	250
		E	B	P	B	550
		N	P/B	B/E	0,89(B)	E
		B	B-E	B-E	C	B
		P	B	B	B	0,88(E)
		B	B	B	B	C
		E	B-E	B-E	BB-E	B-E
		P-B	P	B	P	E
		C	B-E	E	B	B
		-30 a -45	-35 a -45	-10 a -45	B	E
		-70	-55	-65	C	B
		E	E	E	-10 a -45	B-E
		E	B-E	B	-45	C
		E	E	B-E	B	-45
		E/E	B/B	B/B	P	-50
		E/E	E/E	E/E	C	P-B
		E/E	E/E	E/E	B/P-B	P
		N	P	P	B/B	C
		N	B	B	B/B	P-B/P
		N	C	C	E	B/B
		B-E	B	P	B-E	B/B
		B-E	E	E	P-B	E
		B	B	B	C	B-E
		N	B	B	P-B	P-B
		N	C	C	B	C-P
		N	B	E	E	P
		N	E	B	P-B	B
		B-E	C	C	E	E
		N	P-B	C-P	B	P
		E	B	B	N	E
		B-E	B	C	B	B
		E(300 C	P	P	P	N
		máx)	B	E	B	B
		B	N	N	C	P
		C			B	B
					N	C
						B
						N

E: EXCELENTE B: BUENO P: POBRE C: Uso con precaución N: No Usar S/D: Sin Determinar



CLASIFICACIÓN POR PROPIEDADES DE ELASTÓMEROS

		POLÍMERO BASE (NOMBRE USUAL)	NITRIL	ACRILICO	VITON	FLUORSILIC	SILICONA
		NOMBRE QUIMICO	HIDROGENA	Poliacrílico	Hidrocarburo	ONA	Polisiloxano
		DESIGNACION ASTM 01418	DO	ACM	fluorado	Fluor vinil	PMO-PVMO
		CLASIF. SAE J. 200 ASTM 02000	Acrilo nitrilo	DF-DH	FKM	silano	FE-FC-FG
		COSTO RELATIVO TOMANDO SBR=1	hidrogenado	3.50	HK	FVMQ	12
		PESO ESPECIFICO (GR/CM ³)	HNBR	1.09	55	FK	1.10-1.80
SELECTOR STRUKTOL		FLUIDEZ. PEPTIZACIÓN	BK-CH-HK	WS 180	1.86	60	WS 180
		HOMOGENEIZACIÓN (40 NSF - 60 NSF)	40	NO	WS 280 (WS 180)	1.40	NO
		DISPERSION	0.98	WB 222	180)	WS 180 - WS 280	---
		ESPECIALIDADES	WS 180 (WS 222)	WB 300	NO	280	---
PROPIEDADES GENERALES		COEFICIENTE DE DILATACION TERMICA (10°C)	222)	18	WS 280	NO	81
		ADHESION A METALES / TEJIDOS	NO	B/B-E	---	WS 280	B-E/E
		SABOR	WS 222	P-B	68.4	---	E
		OLOR	ZP 1014	P	P-B/B	81	E
		NO MANCHANTE	S/D	B	P-B	B/E	E
		RANGO DE T° DE TRABAJO (°C)	B/B	-10 a 190	B	B	-30 a 250
		RANGO DE DUREZA (°SH)	B	40 - 90	P-B	B	25 - 90
		RESISTENCIA A LA TRACCION MAX. (KG/CM ²)	B	150	-10 a 230	E	---
GENERALES T AMBIENTE		ALARGAMIENTO DE ROTURA MAX (%)	P-B	450	60 - 90	-80 a 250	900
		DEFORMACION PERMANENTE POR COMPRESION	-30 a 175	B	200	40 - 80	B-E
		RESILIENCIA	40 - 95	B	300	100	B
		PERMEABILIDAD A LOS GASES <small>(coef. N. de los gases expresada en 10⁻⁷cm³seg⁻¹a tm)</small>	250	0.88 (B)	B-E	400	200 (N)
		RESISTENCIA ELECTRICA	350	P	P	P-B	E
MECANICA T AMBIENTE		RESISTENCIA A LA FLEXION	B-E	P/B	0.20 (E)	P	N
		RESISTENCIA A LA ABRASION	P	P-B	B	185 (N)	P-B
		RESISTENCIA AL DESGARRE	0.9 (B)	N	P	E	E
		RESISTENCIA AL IMPACTO	P-B	C	B	S/D	C-P
		ENVEJECIMIENTO A 100°C	B	E	N	C	E
		ELASTICIDAD A 100°C	B-E	P	B	N-P	E
		RESISTENCIA A LA LLAMA	N	C	E	C	E
ALTAS T°		TEMPERATURA DE RIGIDEZ (°C)	B-E	+2 a -10	B-E	E	-50 a -82
		PUNTO DE VIDRIO (°C)	E	-7	E	B-E	-70 A -82
		OXIGENO	E	E	-10 a -25	E	E
BAJAS T°		AGUA Y LUZ SOLAR	-25	E	E	-60	E
		AGUA/VAPOR	-38	C/N	E	E	E/P
		ALCALIS DILUIDOS/CONCENTRADOS	E	P/P	E	E	E/E
		ACIDOS DILUIDOS/CONCENTRADOS	B	P/P	E/B	E	B/P
AMBIENTALES		HIDROCARBUROS ALIFATICOS(KEROSENE)	B	E	E/E	E/P-B	P-C
		HIDROCARBUROS AROMATICOS (BENCENO,TOLUENO)	B/B	P-B	B-P	E/B	N
		HIDROCARBUROS CLORADOS	E/B	B	E	E/B	N
		DESENGRASANTES	E/E	C	E	E	P-B
		CETONAS, SOLVENTES OXIGENADOS	B-E	C	E	B-E	E
		ALCOHOLES	P	B	N	B-E	E
		ANIMALES Y VEGETALES	P	B	P-B	C	P
		FUEL OIL	E	E	E	E	B
		LUBRICANTES SINTETICOS DIESTER	P-B	E	E	E	P
FLUIDOS HIDRAULICOS		LUBRICANTES DE BAJO PTO. DE ANILINA < 190°C	E	C	E	E	E
		LUBRICANTES DE ALTO PTO. DE ANILINA > 190°C	E	P-B	E	E	N
		LIQUIDOS DE FRENO BASE NO HIDROCARBURO	E	B	E	E	N
		LIQUIDOS DE FRENO BASE DE HIDROCARBURO	N	C	E	E	B
REFRIGERANTES		HIDRO-GLICOL	E	P	E	E	E
		ESTER SILICICO	P-B	N	B-E	E	N
		ESTER FOSFORICO	B	N	N	N	N
		AMONIACAL	C	B	B	E	
		CLORURO DE METILO	E			B-N	
			N				

E: EXCELENTE B: BUENO P: POBRE C: Uso con precaución N: No Usar S/D: Sin Determinar